



**RODAVIGO, S.A.**  
RODAMIENTOS VIGO, S.A.

[www.rodavigo.net](http://www.rodavigo.net)

**+34 986 288118**  
Servicio de Att. al Cliente



# Catálogo-Tarifa 2016

Edición 11/2015



WEDECO

**xylem**  
Let's Solve Water



 **LOWARA**  
a xylem brand

# COMBINEMOS EFICIENCIA CON FIABILIDAD



Las nuevas bombas Lowara serie e-GS para pozos de 4" tienen mejorada la eficiencia hidráulica estableciendo la base para reducir los costes operativos: son bombas de eficiencia Premium que cumplen con la Directiva ErP. El material resistente a la abrasión combinado con impulsores flotantes asegura una óptima resistencia al desgaste, haciendo de esta una de las mejores bombas en el mercado para trabajar con arena. La estructura de acero inoxidable de la bomba garantiza una alta resistencia a la corrosión con una válvula anti retorno incorporada y guarda cable. Los soportes superior e inferior están hechos de acero inoxidable fundido. El eje de la bomba hexagonal garantiza una unidad del impulsor efectiva.

**Rango:**

Capacidades hasta: 22 m<sup>3</sup>/h - Altura hasta: 310 metros - Potencia hasta: 7.5 kW

[lowara.com](http://lowara.com)

© 2014 Xylem Inc. Lowara is a trademark of Xylem Inc. or one of its subsidiaries.

**xylem**  
Let's Solve Water



# Xylem, principal proveedor en el mercado del agua

## Más de 100 años de experiencia en el sector del agua

### Una presencia mundial y local

- 150 países
- 310 localizaciones
- 7 lugares de producción en Europa
- 1 centro de logística europea en Metz
- 6000 expertos en el mundo
- Un parque de más de 13 millones de bombas
- 7 delegaciones en España

# Novedades de productos

## Circuladoras de alto rendimiento ecocirc™ XL y XLplus

« La » circuladora que cubre todas sus necesidades

Gracias a su diseño optimizado, el nuevo termostato de Lowara ecocirc XL en sus versiones de hierro o bronce encaja perfectamente en cualquier ambiente y garantiza una mejor eficacia energética de sus instalaciones de climatización y calefacción colectiva.



**VENTAJAS DEL PRODUCTO**

- Funcionamiento mediante control de la diferencia de temperatura
- Indicación en pantalla del caudal, presión y potencia instantánea
- Interfaz de configuración automática/bloqueo de control
- Motor de accionamiento
- Conexión Wifi (en la versión XLplus)
- Certificado ACS para agua potable

**BENEFICIOS PARA USUARIOS**

- Bajo coste de funcionamiento
- Fácil de utilizar
- Fácil mantenimiento
- Visualización optimizada
- Óptimas conexiones



## e-LNE, bomba centrífuga de Lowara

La nueva bomba centrífuga en línea de Lowara

Equipada con motores IE3 que cumplen con las normativas del sector de la construcción colectiva y de la industria, en términos de ahorro de energía y rendimiento.



**VENTAJAS DEL PRODUCTO**

- Alto rendimiento energético superior a la normativa (ErP 2015)
- Robusta
- Amplio rango de temperaturas
- Velocidad variable con opción Hydrovar

**BENEFICIOS PARA USUARIOS**

- Mejor rendimiento
- Ahorro de energía
- Mantenimiento rápido y fácil
- Reducción de costes de funcionamiento y mantenimiento
- Funcionamiento continuo sin fallos



## e-NSC, bomba monoblock de alta eficiencia

e-NSC : la bomba monoblock de nueva generación

Para instalaciones de calefacción y aire acondicionado, circuitos de refrigeración, sistemas de protección contra incendios, y aplicaciones industriales



### VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Alto rendimiento energético supera los requisitos de la normativa (ErP 2015)
- Certificado ACS para la transferencia de agua
- Amplio rango de temperatura
- Velocidad variable opcional
- Múltiples configuraciones de material
- Construcción robusta

### BENEFICIOS PARA USUARIOS

- Mejor rendimiento
- Ahorro de energía
- Mantenimiento fácil y rápido
- Reducción de los intervalos de mantenimiento y de los gastos de funcionamiento

**LOWARA**  
a xylem brand

## 1300, gama estandarizada de bombas submergibles

La nueva serie Lowara 1300

Bombas de drenaje y lodo de alto rendimiento de gran relación calidad/precio. Son especialmente apropiadas para la recuperación de aguas residuales (incluyendo WC), cocinas, restaurantes, hoteles...

Se pueden utilizar en estaciones de bombeo, en uso doméstico, en la construcción o en la industria.



### VENTAJAS DE LOS PRODUCTOS

- Alto rendimiento energético supera los requisitos de la normativa (ErP 2015)
- Certificado ACS para el transporte de agua
- Amplio rango de temperatura
- Velocidad variable opcional
- Múltiples configuraciones de material
- Construcción robusta

### BENEFICIOS DE FUNCIONAMIENTO

- Mejor rendimiento
- Ahorro de energía
- Mantenimiento fácil y rápido
- Reducción de los intervalos de mantenimiento y de los gastos de funcionamiento

**LOWARA**  
a xylem brand



# Vista general de productos

## Climatización - ACS



## Abastecimiento Grupos de Presión Motores



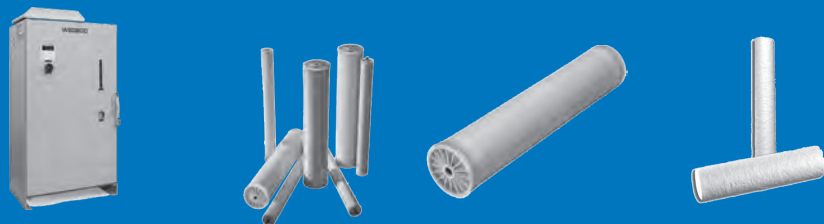
## Drenaje Aguas Residuales



## Cuadros eléctricos



## Recuperación Desinfección Dosificación



## Accesorios





# Utilizando los servicios de Xylem,

Se garantiza un funcionamiento seguro y óptimo de sus instalaciones con una red de expertos en tratamiento y transporte de agua



**Xylem TotalCare** es una gama de servicios integrales e integrados, diseñados para asegurar la continuidad de su negocio y mejorar sus posibilidades. Nuestro equipo de técnicos experimentados, altamente cualificados y especializados en aplicaciones y procedimientos de bombeo. Estamos orgullosos de ayudar a nuestros clientes a superar sus dificultades y optimizar sus instalaciones siempre proporcionando una solución apropiada

Puede encontrar nuestra red de servicios en 150 países. Seguro hay cerca de usted uno de nuestros talleres capaz de ayudarle con sus aplicaciones de mantenimiento, reparación de bombas, suministro de piezas, gestión de proyectos llave en mano, etc.



**¡Descubra nuestra gama de equipos para cualquier necesidad de bombeo!**



Diseño y Consultoría



Instalación y Puesta en marcha



Contratos de Mantenimiento



Reparación y Mantenimientos



Monitorización y Control



Inspección y Auditorías



Formación y Soporte técnico



Repuestos y Logística



Alquiler y Servicios en planta



Renovación de Equipos

Para nuestros productos monofásicos no se necesita instalación profesional, los repuestos están disponibles hasta por lo menos 2 años después de la compra. Para otros productos profesionales, monofásicos o trifásicos, este período puede ser de hasta 15 años, dependiendo del modelo, gracias en contacto con nosotros. Consúltenos si tiene dudas.





### ABASTECIMIENTO - GRUPOS DE PRESIÓN - MOTORES

- Circuladoras de calefacción para uso doméstico 14
- Circuladoras de calefacción para uso colectivo 22
- Circuladoras para agua caliente sanitaria 30
- Bombas en línea 36

### ABASTECIMIENTO - GRUPOS DE PRESIÓN - MOTORES

- Bombas de superficie 52
- Grupos de presión 146
- Bombas sumergibles 178
- Motores 204

### DRENAJE Y RESIDUALES

- Bombas de drenaje y residuales 210
- Estaciones de bombeo portátiles (prefabricadas) 236

### CUADROS ELÉCTRICOS

- Cuadros eléctricos para bombas de perforación 250
- Cuadros eléctricos para bombas de superficie e Hydrovar 251
- Cuadros eléctricos para bombas de residuales 255

### RECUPERACIÓN, DESINFECCIÓN Y DOSIFICACIÓN

- Desinfección UV 260
- Osmosis inversa 262
- Ozono 265

### ACCESORIOS

- Caudalímetros electromagnéticos 274
- Dispositivos de control 277
- Calderines de presurización 278

### ANEXO TÉCNICO

- Conceptos y cálculos 282
- Características eléctricas de motores PLM 288
- Esquemas de instalación para bombas 290
- Cálculo grupos de presión 292
- Política de garantías para productos Lowara 294



## CLIMATIZACIÓN - AGUA CALIENTE SANITARIA (ACS)

D5 Vario	Circuladoras motor de corriente continua	14
D5 Solar	Circuladoras calentador para paneles fotovoltaicos	16
ecocirc BASIC	Circuladoras de alta eficiencia para la calefacción doméstica	18
ecocirc PREMIUM	Circuladoras de alta eficiencia para calefacción doméstica (pant. visualización múltiple)	20
ecocirc XL y XLplus	Circuladoras de alta eficiencia para calefacción colectiva	22
ecocirc PRO	Circuladoras electrónicas de alta eficiencia para agua caliente	30
TLCN y TLCHN	Circuladoras de rotor húmedo para agua caliente sanitaria	32
e-LNE y e-LNT	Bombas centrífugas In-Line	36

## ABASTECIMIENTO DE AGUA - GRUPOS DE PRESIÓN

### Electrobombas de superficie

e-HM	Bombas centrífugas horizontales multietapa de alta presión	52
CEA	Bombas centrífugas horizontales monoblock en acero inoxidable	63
CO-CEF-COF	Bombas centrífugas horizontales con impulsor abierto	68
SHO	Bombas centrífugas monoblock con impulsor abierto en acero inox moldeado	70
SP	Bombas periféricas monoblock autocebantes	75
BG	Bombas centrífugas autocebantes	76
P-PSA-SP	Bombas periféricas	78
e-NSC	Bombas centrífugas horizontales monoblock de alto rendimiento	80
e-SH	Bombas centrífugas monoblock de alto rendimiento en acero inoxidable	100
LSN-LSB-LS	Bombas de proceso estándar ISO 2858	112
VM	Bombas multietapa verticales de eje prolongado	113
e-SV	Bombas centrífugas verticales multietapa de alto rendimiento en inox	117
SVI	Bombas multietapa verticales sumergibles	144
MP-MPA-MPB-MPV	Bombas multietapa verticales y horizontales ISO 5199	145

### Grupos de presión y velocidad variable

Gruposfera	Grupos de presión automático para 1 bomba	146
Block y RH 60	Grupos de presión automático para 1 bomba	148
Genyo	Grupos de presión monofásicos de velocidad fija para 1 bomba de uso individual	150
Teknospeed	Grupos de presión monofásicos de velocidad variable para 1 bomba uso individual	152
SVH	Bombas multietapa verticales con variador de frecuencia Hydrovar®	154
GHV 20 VM	Grupos de presión de 2 bombas a velocidad variable	162
GMD 20 VM	Grupos de presión de 2 bombas a velocidad fija con bombas VM	164
GMD 20 e-HM	Grupos de presión de 2 bombas a velocidad fija con bombas e-HM	168
GV-GTKS	Grupos de presión de velocidad fija para 2 o más bombas	173
Hydrovar®	Variador de frecuencia Hydrovar® para motor eléctrico de 1,5 a 45 kW	174



### Electrobombas sumergibles

Scuba	Bombas sumergibles monoblock de 5"	178
GS 4"	Bombas sumergibles para pozos de 4"	180
Z 6"	Bombas de perforación para pozos de 6"	184
Z 8"	Bombas de perforación para pozos de 8"	196
10"	Bombas de perforación para pozos de 10"	202
12"	Bombas de perforación para pozos de 12"	203

### Motores

4OS	Motores sumergibles de 4" rebobinables en baño de aceite	204
4LC	Motores sumergibles de 4" encapsulados en baño de agua	205
L6C	Motores sumergibles de 6" encapsulados en baño de agua	206
L6W	Motores sumergibles de 6" rebobinables en baño de agua	207
L8W	Motores sumergibles de 8" rebobinables en baño de agua	208

## DRENAJE Y RESIDUALES - ESTACIONES DE BOMBEO

### Bombas de drenaje y residuales

DOC + SOS kit	Bombas sumergibles compactas y resistentes a la corrosión	210
DIWA	Bomba sumergible para aguas sucias en AISI 304	212
DOMO	Bombas sumergibles para aguas cargadas	214
DOMO GRI	Bombas sumergibles trituradoras para aguas cargadas	216
DN	Bombas eléctricas para aguas limpias o ligeramente sucias	218
DL-DLV	Bombas eléctricas con impulsor vortex (DLV), para aguas residuales	220
1300	Bombas sumergibles para aguas con sólidos o materiales filamentosos.	222
Accesorios 1300	Accesorios para la serie 1300 (Lowara Blue)	228
Serie 2600 achique	Bomba sumergible para achique en Instalación Transportable "S"	230
Serie 2600 lodos	Bomba sumergible en Instalación Transportable "S" con impulsor vortex	232
CD - CN	Bomba Godwin de aspiración con motores Diesel	234

### Estaciones de bombeo portátiles (prefabricadas)

TOP	Estaciones de bombeo prefabricada Flygt	238
MINI BOX	Estaciones de bombeo para agua limpia y gris	240
MIDI BOX	Estaciones de bombeo para agua limpia y gris	241
SINGLE BOX	Sistemas automáticos de elevación para aguas residuales	242
DOUBLE BOX	Sistemas automáticos de elevación para aguas residuales	244
MAXI BOX	Tanques prefabricados para estaciones de elevación de aguas residuales	246



## CUADROS ELÉCTRICOS

QPCS	Cuadros de monitorización y control para 1 bomba de perforación 4"	250
QM	Cuadro eléctrico monofásico para 1 bomba de superficie	251
QTD	Cuadro eléctrico trifásico para 1 bomba de superficie	252
Q3D	Cuadro eléctrico trifásico para 1 bomba de superficie	253
Q3SF	Cuadro eléctrico trifásico para 1 bomba de superficie	254
QDRM	Cuadro eléctrico monofásico para 1 bomba de achique	255
QDR	Cuadro eléctrico monofásico para 1 bomba de achique	256
QDRM2	Cuadro eléctrico trifásico para 2 bombas de achique	257
QDR2	Cuadro eléctrico trifásico para 2 bombas de achique	258

## RECUPERACIÓN, DESINFECCIÓN Y DOSIFICACIÓN

Aquada	Desinfección de agua con rayos ultravioleta	260
AG	Ósmosis Inversa	262
GSO/GSA	Desinfección de agua por Ozono	265
Purtrex	Cartuchos filtrantes de profundidad	266
Dosificación	Bombas y sistemas de dosificación	268
MS.e - MS.K	Bombas dosificadoras solenoides	271

## ACCESORIOS

EMF801	Caudalímetros electromagnéticos	274
Genyo	Dispositivos de mando y control de bombas monofásicas	277
Hidrosfera, hidrotuba y tank	Calderines	278

## ANEXO TÉCNICO

Conceptos y cálculos	282
Características eléctricas de motores PLM	288
Esquemas de instalación para bombas	290
Cálculo grupos de presión	292
Política de garantías para productos Lowara	294